

Prove

MODALITÀ GENERALI PER IL CONTROLLO MAGNETOSCOPICO Codice: 12 Settore: EProcedura Esecutiva:

Le prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI 7704 Normativa di Riferimento: UNI 7704-----

ACCETTAZIONE DI SALDATURE CON CONTROLLO RADIOGRAFICO Codice: 12.1 Settore: EProcedura Esecutiva:

Le prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI 7278-74 Normativa di Riferimento: UNI 7278-74-----

LIVELLI DI ACCETTAZIONE DI SALDATURE CON CONTROLLO AD ULTRASUONICO Codice: 12.2 Settore: EProcedura Esecutiva:

Le prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma ASME VIII Normativa di Riferimento: ASME VIII App. 12-----

PROCEDURA DI CONTROLLO DELLE SALDATURE CON ULTRASUONICO Codice: 12.3 Settore: EProcedura Esecutiva:

Le prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI EN 12062 e UNI 1714 Normativa di Riferimento: UNI EN 12062 - UNI 1714