Prove

RESISTENZA A COMPRESSIONE IN DIREZIONE DEI FORICodice: 3 Settore: AProcedura Esecutiva:
La prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI 8942 parte 3 e con i limiti di accettazione della UNI 8942 parte 2, con l'impiego di pressa Controls da 300 Tonn, come da elenco attrezzature Normativa di Riferimento: UNI 8942----------
RESISTENZA A COMPRESSIONE TRASVERSALE AI FORICodice: 3.1 Settore: AProcedura Esecutiva:
La prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI 8942 parte 3 e con i limiti di accettazione della UNI 8942 parte 2, con l'impiego di pressa Controls da 300 Tonn, come da elenco attrezzature Normativa di Riferimento: UNI 8942----------
RESISTENZA A TTRAZIONE PER FLESSIONECodice: 3.2 Settore: AProcedura Esecutiva:
La prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI 8942 parte 3 e con i limiti di accettazione della UNI 8942 parte 2, con l'impiego di pressa Controls da 300 Tonn, come da elenco attrezzature Normativa di Riferimento: UNI 8942----------
DETERMINAZIONE DELLA PERCENTUALE DI FORATURA ED AREA MEDIA DELLA SEZIONE DI UN FOROCodice: 3.3 Settore: AProcedura Esecutiva:
La prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI 8942 parte 3 e con i limiti di accettazione della UNI 8942 parte 2 Normativa di Riferimento: UNI 8942----------
COEFFICIENTE DI DILAZIONE LINEARECodice: 3.4 Settore: AProcedura Esecutiva:
La prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI 9730 parte 3 e con i limiti di accettazione della UNI 9730 parte 2 Normativa di Riferimento: UNI 9730----------
PROVA DI PUNZONAMENTOCodice: 3.5 Settore: AProcedura Esecutiva:
La prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI 9730 parte 3 e con i limiti di accettazione della UNI 9730 parte 2 Normativa di Riferimento: UNI 9730----------
PROVA DI DILAZIONE PER UMIDITA'Codice: 3.5 Settore: AProcedura Esecutiva:
La prova viene eseguita con le modalità prescritte dalla norma UNI 9730 parte 3 e con i limiti di accettazione della UNI 9730 parte 2 Normativa di Riferimento: UNI 9730